



203

203

PFERD-Schleifstifte zeichnen sich durch konstante, überlegene Abtragsleistung und hohe Standzeit aus und erzielen eine hervorragende Oberflächengüte am Werkstück. Aus einer umfangreichen Auswahl an Kornsorten, Korngrößen und Härtegraden werden den Anwendungen angepasste Schleifstifte gefertigt.

Vorteile für unsere Kunden:

- Hohe Formtreue und enge Maßtoleranz.
- Exakter Rundlauf.
- Ruhiges Arbeiten.



**Diamant- und CBN-Schleifstifte finden Sie im Katalog 205.**



Die nachfolgende Tabelle zeigt Ihnen die optimalen Bindungen für die Bearbeitung folgender Materialien bei Kanten- und Flächenschliff:

## Anwendungsempfehlungen:

Werkstoff	Universell Kornart Härte	Kante Kornart Härte
■ <b>Stahl</b>	ADW – M	AR – O
■ <b>INOX</b>	ADW – L	AN – N
■ <b>Guss</b>	AN – N	CU – R
■ <b>Alu / NE-Metalle</b>	CN – F-Alu	–
■ <b>Kunststoffe / Lacke</b>	AH – D	–



Schleifen an Kanten



Flächenbearbeitung



Entgraten



Schleifen in einer Bohrung

## Schleifmittel

AD	=	Edelkorund dunkelrot
AW	=	Edelkorund weiß
AR	=	Edelkorund rosa
AN	=	Normalkorund
AH	=	Hohlkugelkorund
ADW	=	Mischkorund AD + AW
AWN	=	Mischkorund AW + AN
ARN	=	Mischkorund AR + AN
CN	=	SiC grün
CU	=	SiC grau









## Härtegrade

H, I, K, L
M, R, N, F Alu
O
T
D
J

Weitere PFERD-Schleifstifte finden Sie im Katalog 203.

# Schleifstifte



Form		ZY  Katalog 203, Seiten 6 - 8		
Werkstoff	Kornart / Härte			
 Universell	ADW-M 20-40 m/s*	<b>Schaft 3 mm</b> 0205 3 ADW 100 M 0306 3 ADW 100 M 0408 3 ADW 60 M 0408 3 ADW 100 M 0510 3 ADW 60 M 0510 3 ADW 100 M 0613 3 ADW 60 M 0613 3 ADW 100 M 0810 3 ADW 46 M	0810 3 ADW 80 M 0816 3 ADW 46 M 1002 3 ADW 100 M 1013 3 ADW 46 M 1303 3 ADW 60 M 1303 3 ADW 100 M <b>Schaft 6 mm</b> 0306 6 ADW 100 M 0408 6 ADW 60 M 0510 6 ADW 60 M	0613 6 ADW 60 M 0613 6 ADW 100 M 0810 6 ADW 80 M 0816 6 ADW 46 M 0816 6 ADW 80 M 1013 6 ADW 46 M 1020 6 ADW 46 M 1020 6 ADW 80 M 1025 6 ADW 46 M 1032 6 ADW 46 M
 Kante	AR-O 15-40 m/s*	<b>Schaft 3 mm</b> 0205 3 AR 100 O 0306 3 AR 100 O 0402 3 AR 100 O 0408 3 AR 60 O 0408 3 AR 100 O 0510 3 AR 60 O 0510 3 AR 100 O 0515 3 AR 60 O 0613 3 AR 60 O 0613 3 AR 100 O 0625 3 AR 60 O 0802 3 AR 100 O 0810 3 AR 46 O 0810 3 AR 80 O 0816 3 AR 46 O 0816 3 AR 80 O 1002 3 AR 100 O 1013 3 AR 46 O 1013 3 AR 80 O	1303 3 AR 60 O 1303 3 AR 100 O 1313 3 AR 46 O 1313 3 AR 80 O 1604 3 AR 46 O 1604 3 AR 80 O 2006 3 AR 46 O 2006 3 AR 80 O <b>Schaft 6 mm</b> 0205 6 AR 100 O 0306 6 AR 100 O 0408 6 AR 60 O 0408 6 AR 100 O 0510 6 AR 60 O 0510 6 AR 100 O 0613 6 AR 60 O 0613 6 AR 100 O 0625 6 AR 60 O 0802 6 AR 100 O	0810 6 AR 46 O 0810 6 AR 80 O 0816 6 AR 46 O 0816 6 AR 80 O 1002 6 AR 100 O 1005 6 AR 46 O 1013 6 AR 46 O 1013 6 AR 80 O 1020 6 AR 46 O 1020 6 AR 80 O 1025 6 AR 46 O 1025 6 AR 80 O 1032 6 AR 46 O 1032 6 AR 80 O 1303 6 AR 60 O 1303 6 AR 100 O 1306 6 AR 46 O 1313 6 AR 46 O 1313 6 AR 80 O 1320 6 AR 46 O
 Universell	ADW-L 25-50 m/s*	<b>Schaft 6 mm</b> 0816 6 ADW 46 L 1020 6 ADW 46 L	1032 6 ADW 46 L 1632 6 ADW 30 L 2025 6 ADW 30 L	2025 6 ADW 60 L 2040 6 ADW 30 L 2513 6 ADW 30 L
 Kante  Universell	AN-N 20-40 m/s*	<b>Schaft 6 mm</b> 0816 6 AN 46 N 1020 6 AN 46 N 1032 6 AN 46 N 1325 6 AN 46 N	1632 6 AN 30 N 1632 6 AN 60 N 1650 6 AN 30 N 2008 6 AN 30 N 2025 6 AN 30 N	2040 6 AN 30 N 2506 6 AN 46 N 2513 6 AN 30 N 2532 6 AN 30 N 2540 6 AN 30 N
 Universell	CN-F Alu 20-40 m/s*	<b>Schaft 6 mm</b> 1620 6 CN 80 F-Alu 2032 6 CN 80 F-Alu	4020 6 CN 80 F-Alu	
 Universell	AH-D 10-20 m/s*	<b>Schaft 6 mm</b> 1632 6 AH 1 D 2532 6 AH 1 D	4020 6 AH 2 D	

**Blau** gedruckte Bestell-Nrn. sind von Anwendern bevorzugte Kopfabmessungen

# Schleifstifte



ZY



Katalog 203, Seiten 6 - 8

<p>1313 6 ADW 46 M 1320 6 ADW 46 M <b>1325 6 ADW 46 M</b> <b>1325 6 ADW 80 M</b> 1340 6 ADW 46 M 1604 6 ADW 46 M 1620 6 ADW 30 M 1620 6 ADW 60 M <b>1632 6 ADW 30 M</b> <b>1632 6 ADW 60 M</b></p>	<p>1640 6 ADW 30 M 1640 6 ADW 60 M 2006 6 ADW 46 M 2020 6 ADW 30 M <b>2025 6 ADW 30 M</b> <b>2025 6 ADW 60 M</b> 2032 6 ADW 30 M 2040 6 ADW 30 M 2040 6 ADW 60 M 2506 6 ADW 46 M</p>	<p>2510 6 ADW 30 M 2516 6 ADW 60 M 2525 6 ADW 30 M <b>2532 6 ADW 30 M</b> <b>2532 6 ADW 60 M</b> 3208 6 ADW 30 M 3216 6 ADW 24 M 3220 6 ADW 24 M <b>3232 6 ADW 24 M</b> <b>3232 6 ADW 46 M</b></p>	<p>3240 6 ADW 24 M 4006 6 ADW 46 M 4010 6 ADW 30 M <b>4020 6 ADW 24 M</b> <b>4020 6 ADW 46 M</b> 4040 6 ADW 24 M 5008 6 ADW 30 M 5013 6 ADW 30 M <b>Schaft 8 mm</b> 5025 8 ADW 24 M</p>
<p>1320 6 AR 80 O <b>1325 6 AR 46 O</b> <b>1325 6 AR 80 O</b> 1340 6 AR 46 O 1604 6 AR 46 O 1604 6 AR 80 O 1608 6 AR 60 O 1610 6 AR 30 O 1620 6 AR 30 O 1620 6 AR 60 O <b>1632 6 AR 30 O</b> <b>1632 6 AR 60 O</b> 1640 6 AR 30 O 1640 6 AR 60 O 1650 6 AR 30 O 2006 6 AR 46 O 2006 6 AR 80 O 2008 6 AR 30 O 2010 6 AR 30 O 2010 6 AR 60 O</p>	<p>2013 6 AR 30 O 2013 6 AR 60 O 2020 6 AR 30 O 2020 6 AR 60 O <b>2025 6 AR 30 O</b> <b>2025 6 AR 60 O</b> 2032 6 AR 30 O 2032 6 AR 60 O 2040 6 AR 30 O 2040 6 AR 60 O 2050 6 AR 30 O 2506 6 AR 46 O 2506 6 AR 80 O 2510 6 AR 30 O 2510 6 AR 60 O 2513 6 AR 30 O 2513 6 AR 60 O 2516 6 AR 30 O 2516 6 AR 60 O 2525 6 AR 30 O</p>	<p>2525 6 AR 60 O <b>2532 6 AR 30 O</b> <b>2532 6 AR 60 O</b> 2540 6 AR 30 O 3208 6 AR 30 O 3208 6 AR 60 O 3216 6 AR 24 O 3216 6 AR 46 O 3220 6 AR 24 O 3220 6 AR 46 O <b>3232 6 AR 24 O</b> <b>3232 6 AR 46 O</b> 3240 6 AR 24 O 3240 6 AR 46 O 4006 6 AR 46 O 4010 6 AR 30 O 4010 6 AR 60 O 4015 6 AR 30 O 4015 6 AR 60 O <b>4020 6 AR 24 O</b></p>	<p><b>4020 6 AR 46 O</b> 4040 6 AR 24 O 4040 6 AR 46 O 5008 6 AR 30 O 5013 6 AR 30 O 5013 6 AR 60 O 5025 6 AR 24 O 5025 6 AR 46 O <b>Schaft 8 mm</b> 3240 8 AR 24 O 4040 8 AR 24 O 5025 8 AR 24 O 5025 8 AR 46 O</p>
<p>2525 6 ADW 30 L <b>2532 6 ADW 30 L</b> 3216 6 ADW 24 L</p>	<p>3240 6 ADW 24 L 4006 6 ADW 60 L 4010 6 ADW 30 L</p>	<p><b>4020 6 ADW 24 L</b> 5013 6 ADW 30 L 5025 6 ADW 24 L</p>	<p><b>Schaft 8 mm</b> 3240 8 ADW 24 L 5040 8 ADW 24 L</p>
<p>3208 6 AN 30 N 3216 6 AN 24 N 3220 6 AN 24 N <b>3232 6 AN 24 N</b> 3240 6 AN 24 N</p>	<p>4006 6 AN 46 N 4010 6 AN 30 N <b>4020 6 AN 24 N</b> 4040 6 AN 24 N 5008 6 AN 30 N</p>	<p>5013 6 AN 30 N 5025 6 AN 24 N</p>	<p>3240 8 AN 24 N 5025 8 AN 24 N</p>









203

**Blau** gedruckte Bestell-Nrn. sind von Anwendern bevorzugte Kopfabmessungen

\* Umfangsgeschwindigkeit

# Schleifstifte











Form		<b>KU</b> 	<b>WR</b> 	<b>WK</b> 
Werkstoff	Kornart / Härte	Kat. 203 Seite 10	Kat. 203 Seite 10	Kat. 203 Seite 10
 Universell	ADW-M 20-40 m/s*	<b>Schaft 6 mm</b> 13 6 ADW 46 M 16 6 ADW 30 M 20 6 ADW 30 M		
 Kante	AR-O 15-40 m/s*	<b>Schaft 3 mm</b> 03 3 AR 100 O 05 3 AR 60 O 05 3 AR 100 O 08 3 AR 46 O 08 3 AR 80 O 10 3 AR 46 O 10 3 AR 80 O 13 3 AR 46 O 13 3 AR 80 O  <b>Schaft 6 mm</b> 03 6 AR 100 O 05 6 AR 60 O 05 6 AR 100 O 08 6 AR 46 O 08 6 AR 80 O 10 6 AR 46 O 10 6 AR 80 O 13 6 AR 46 O 13 6 AR 80 O 16 6 AR 30 O 16 6 AR 60 O 20 6 AR 30 O 20 6 AR 60 O 25 6 AR 30 O 25 6 AR 60 O 32 6 AR 24 O 32 6 AR 46 O	<b>Schaft 3 mm</b> 0306 3 AR 100 O 0510 3 AR 60 O 0510 3 AR 100 O  <b>Schaft 6 mm</b> 0306 6 AR 100 O 0510 6 AR 60 O 0510 6 AR 100 O 0816 6 AR 46 O 0816 6 AR 80 O 1320 6 AR 46 O 1320 6 AR 80 O 2025 6 AR 30 O 2025 6 AR 60 O	<b>Schaft 6 mm</b> 1320 6 AR 46 O 1332 6 AR 46 O 2025 6 AR 30 O 2025 6 AR 60 O 2532 6 AR 30 O 3240 6 AR 24 O
 Universell	ADW-L 25-50 m/s*		<b>Schaft 6 mm</b> 2532 6 ADW 30 L	
 Kante  Universell	AN-N 20-40 m/s*	<b>Schaft 6 mm</b> 16 6 AN 30 N 20 6 AN 30 N 25 6 AN 30 N		

**Blau** gedruckte Bestell-Nrn. sind von Anwendern bevorzugte Kopfabmessungen

# Schleifstifte



Form		SP 	KE 	TO 
Werkstoff	Kornart / Härte	Kat. 203 Seite 11	Kat. 203 Seite 11	Kat. 203 Seite 11
 Universell	ADW-M 20-40 m/s*	<b>Schaft 6 mm</b> 0816 6 ADW 46 M 1320 6 ADW 46 M 2032 6 ADW 30 M 2050 6 ADW 30 M	<b>Schaft 6 mm</b> 1025 6 ADW 46 M 1025 6 ADW 80 M 1645 6 ADW 46 M 2032 6 ADW 30 M 2040 6 ADW 30 M 2525 6 ADW 30 M 2545 6 ADW 30 M 2570 6 ADW 30 M 3232 6 ADW 46 M	
 Kante	AR-O 15-40 m/s*	<b>Schaft 3 mm</b> 0306 3 AR 100 O <b>0510 3 AR 60 O</b> <b>0510 3 AR 100 O</b> 0816 3 AR 46 O 0816 3 AR 80 O  <b>Schaft 6 mm</b> 0306 6 AR 100 O 0510 6 AR 60 O 0510 6 AR 100 O <b>0816 6 AR 46 O</b> <b>0816 6 AR 80 O</b> 1320 6 AR 46 O 1320 6 AR 80 O <b>2032 6 AR 30 O</b> <b>2032 6 AR 60 O</b> 2050 6 AR 30 O 2540 6 AR 30 O	<b>Schaft 3 mm</b> 1010 3 AR 46 O  <b>Schaft 6 mm</b> 1010 6 AR 46 O 1010 6 AR 80 O <b>1025 6 AR 46 O</b> <b>1025 6 AR 80 O</b> 1313 6 AR 46 O 1616 6 AR 30 O 1616 6 AR 60 O <b>1645 6 AR 46 O</b> <b>1645 6 AR 80 O</b> 2020 6 AR 30 O 2020 6 AR 60 O <b>2032 6 AR 30 O</b> <b>2032 6 AR 60 O</b> 2040 6 AR 30 O 2040 6 AR 60 O 2525 6 AR 30 O 2525 6 AR 60 O <b>2545 6 AR 30 O</b> <b>2545 6 AR 60 O</b> 2570 6 AR 30 O <b>3232 6 AR 24 O</b> <b>3232 6 AR 46 O</b>  <b>Schaft 8 mm</b> 3250 8 AR 24 O	<b>Schaft 6 mm</b> 2016 6 AR 30 O 2016 6 AR 60 O 2520 6 AR 30 O 2520 6 AR 60 O 3225 6 AR 24 O 3225 6 AR 46 O 4032 6 AR 24 O
 Universell	ADW-L 25-50 m/s*		<b>Schaft 6 mm</b> 2020 6 ADW 30 L	
 Kante  Universell	AN-N 20-40 m/s*		<b>Schaft 6 mm</b> 1025 6 AN 46 N 1645 6 AN 46 N 3232 6 AN 24 N	

203

**Blau** gedruckte Bestell-Nrn. sind von Anwendern bevorzugte Kopfabmessungen

\* Umfangsgeschwindigkeit

## Drehzahlen (min<sup>-1</sup>) für Schleifstifte

Ø mm	Umfangsgeschwindigkeit m/s							
	15	20	25	30	35	40	45	50
2	> 80000	> 80000	> 80000	> 80000	> 80000	> 80000	> 80000	> 80000
3	> 80000	> 80000	> 80000	> 80000	> 80000	> 80000	> 80000	> 80000
4	72000	> 80000	> 80000	> 80000	> 80000	> 80000	> 80000	> 80000
5	57000	76000	> 80000	> 80000	> 80000	> 80000	> 80000	> 80000
6	48000	64000	80000	> 80000	> 80000	> 80000	> 80000	> 80000
8	36000	48000	60000	72000	> 80000	> 80000	> 80000	> 80000
10	29000	38000	48000	57000	67000	76000	> 80000	> 80000
11	26000	35000	43000	52000	61000	69000	78000	> 80000
13	22000	29000	37000	44000	51000	59000	66000	73000
16	18000	24000	30000	36000	42000	48000	54000	60000
17	17000	22000	28000	34000	39000	45000	51000	56000
19	15000	20000	25000	30000	35000	40000	45000	50000
20	14000	19000	24000	29000	33000	38000	43000	48000
25	11000	15000	19000	23000	27000	31000	34000	38000
32	9000	12000	15000	18000	21000	24000	27000	30000
38	8000	10000	13000	15000	18000	20000	23000	25000
40	7000	10000	12000	14000	17000	19000	21000	24000
50	6000	8000	10000	11000	13000	15000	17000	19000

### Hinweis:

Voraussetzung für den wirtschaftlichen Handeinsatz von rotierenden Werkzeugen ist die optimale Drehzahl, verbunden mit der erforderlichen Maschinenleistung. Ausgehend vom Werkstoff/Werkstück und der Bearbeitungsaufgabe bieten der Katalog 209 und das Taschenhandbuch eine Fülle von Möglichkeiten, Werkzeuge und Antriebe zu kombinieren.